

# 地球と人間にやさしい 環境対応型漆喰

**革命漆喰** お客様と職人の心を掴んだ粋なZONO A

# ZONO A

ゾノエース

## 漆喰

ZONO A 漆喰は超多孔質のけい酸カルシウムが主成分でコテ仕上げ用として伸びがよく施工は美しく仕上がります。湿度を吸放出し室内の空間を快適な環境にします。

## 商品特長

- 防腐剤が含まれていませんので受注生産です。(納品には1週間程度要します)
- NET 18kg (塗布面積約14~15㎡)
- 練り状漆喰 (攪拌機で攪拌するだけ安心施工)
- パターン塗り仕上げ (塗布面積約12~13.5㎡)
- 2回塗り仕上げでドライアウト致しません。
- 厚目パターン塗り仕上げでもひび割れが生じない。
- パターン塗り仕上げの筋目がクッキリと浮き出て仕上がる。
- チョーキング: 塗布面を布でこすっても色が付着しない。
- 防カビ、抗菌、消臭効果
- ホルムアルデヒド放散量 (不検出)
- ゾノエース漆喰は不燃性
- 超多孔質の主成分 (けい酸カルシウム) は室内の湿気を吸放出して湿気をコントロール (湿度調整) をします。
- 環境にやさしく安全 (ホルムアルデヒド放散等級: F★★★★) 申請中
- 国土交通省防火認定材料 (申請中)

☆ NET 18kgの外に専用希釈剤 (500g)

製造・販売

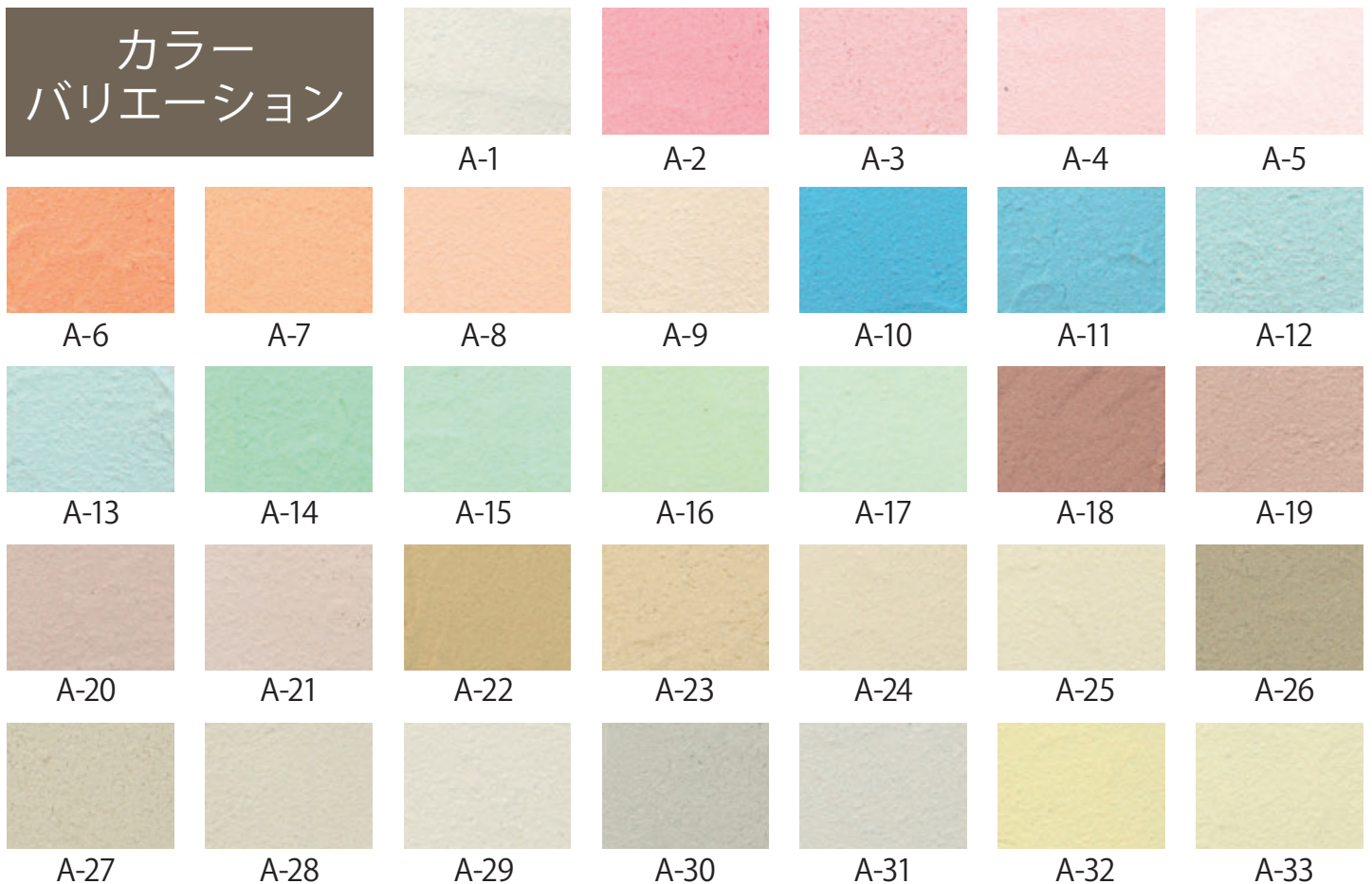


株式会社 ナガショウ

本社 静岡県三島市柳郷地19-303  
フリーダイヤル 0120-905-761  
<http://www.nagashou.jp/>

取り扱い店

# カラー バリエーション



※ 商品の色は印刷の性質上、実物と多少違うことがあります。必ず塗りサンプルなどで確認して下さい。

## 報告書

1/1

### 試験結果報告書

株式会社 ナガシヨウ 殿  
 一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部  
 支部長 山田 卓哉  
 〒573-0144 大阪府枚方市長尾寺町1丁目20番3

依頼 No. 176256  
 報告日: 平成29年9月6日

支店長

品名	ゾノエース塗喰 ( Lot No. _____ )	試験受付日	平成29年8月2日
		試験採取日	平成29年7月15日
製造者	株式会社 ナガシヨウ	試験場所	送付 (株)東人工業センター(豊中製作所)
		試験数量	1kg

1. 試験項目: ホルムアルデヒド放散速度  
 2. 試験規格: JIS A 1901:2015「建築材料の揮発性有機化合物 (VOC)、ホルムアルデヒド及び他のカルボニル化合物放散測定方法-小形チャンバー法」(20Lチャンバー)  
 JIS A 1902-3:2015「サンプル採取、試験片作製及び試験条件-第3部: 塗料及び建築用仕上塗料」の7日後

3. 試験結果

	放散速度 ( $\mu\text{g}/(\text{m}^3 \cdot \text{h})$ )	( )内は $\text{mg}/(\text{m}^3 \cdot \text{h})$
1回目	不検出 (測定下限値 1.0)	(不検出 (測定下限値 0.0010))
2回目	不検出 (測定下限値 1.0)	(不検出 (測定下限値 0.0010))
平均	不検出 (測定下限値 1)	(不検出 (測定下限値 0.001))

4. 試験方法

4.1 試験片作製条件

試験片名	ゾノエース塗喰	混合割合	
塗布量	1回目: 500g/m <sup>2</sup> 2回目: 650g/m <sup>2</sup>		
希釈	希釈なし		
塗布回数	2回	養生期間	24時間
試験板の種類	アルミニウム板	試験片作製年月日	平成29年7月15日
養生	試験片は作製後、温度23~28℃、相対湿度50±5%で、24時間室内に静置し養生する。その後、小形チャンバー内に設置する。		

4.2 試験条件

温度 (°C)	28±1	相対湿度 (%)	50±5
換気回数 (回/h)	0.5±0.05	チャンバー容積 (L)	20
試料負荷率 ( $\text{m}^2/\text{m}^3$ )	2.2	シール工程	端部シール
試験片枚数	2枚	試験片表面積 ( $\text{cm}^2$ )	440

4.3 検査条件

検査日	養生開始から数えて7日(試験開始から6日)経過後(平成29年8月29日)
サンプリングポンプ	ADPMP-N1 (アドテック製)
捕集管	DNPH-トリプル (ジ-エスサイエンス製)
捕集速度 (L/min)	0.134
捕集量 (L)	10.0

4.4 測定機器

小形チャンバー	ADPAC System (アドテック製)
空気清浄装置	AdClean
分析装置	高速液体クロマトグラフ 1220 Infinity LC (Agilent製)
カラム	TSKgel G05-100Z (東ソー製)
温度	40℃
検出器	UV360nm

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承認を受けて下さい。

## ゾノエース漆喰試験成績表 (社内規定試験)

試験項目	試験成績	規格・試験方法
ドライアウト	合格	1回目塗布して乾燥後2回目コテ塗布した時、ドライアウトしない。
パターン塗り ひび割れ	合格	コテ塗りパターン仕上げの厚塗りでもひび割れが生じないこと。
パターン塗り 仕上がり状態	合格	コテ塗りパターン仕上げの筋目のはっきりと浮き出て仕上がっていること。
チョーキング	合格	ゾノエース漆喰、またはモダンコート の面を黒布でこすっても色が付着しないこと。
ホルムアルデヒド 放散量	不検出	JIS A 1901:2015小形チャンバー法 JIS A 1902-3:2015 「サンプル採取試験」作製、及び 試験条件-第3部塗料、及び建築 用仕上塗料
仕上がり	合格	木目が細かい仕上がりで塊りがなく、一様に仕上がっていること。
着火・燃焼	不燃性	ゾノエース漆喰100gをステンレス 容器に入れ、ガスバーナーで15分 接炎。着火、燃焼せず炭化するのみ である。